

(19) 世界知的所有権機関  
国際事務局



(43) 国際公開日  
2005 年 7 月 14 日 (14.07.2005)

PCT

(10) 国際公開番号  
WO 2005/063468 A1

(51) 国際特許分類<sup>7</sup>: B29C 65/02  
(21) 国際出願番号: PCT/JP2004/019493  
(22) 国際出願日: 2004 年 12 月 20 日 (20.12.2004)  
(25) 国際出願の言語: 日本語  
(26) 国際公開の言語: 日本語  
(30) 優先権データ:  
特願 2003-434027

2003 年 12 月 26 日 (26.12.2003) JP

(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 株式会社カネカ (KANEKA CORPORATION) [JP/JP]; 〒5308288 大阪府大阪市北区中之島 3 丁目 2 - 4 Osaka (JP).

(72) 発明者; および

(75) 発明者 / 出願人 (米国についてのみ): 菊池 剛 (KIKUCHI, Takashi) [JP/JP]; 〒5200104 滋賀県大津

市比叡辻 2 - 1 5 - 1 - 2 0 3 Shiga (JP). 辻 宏之 (TSUJI, Hiroyuki) [JP/JP]; 〒5200103 滋賀県大津市木の岡町 2 4 - 7 - 1 0 6 Shiga (JP).

(74) 共通の代表者: 株式会社カネカ (KANEKA CORPORATION); 〒5308288 大阪府大阪市北区中之島 3 丁目 2 - 4 Osaka (JP).

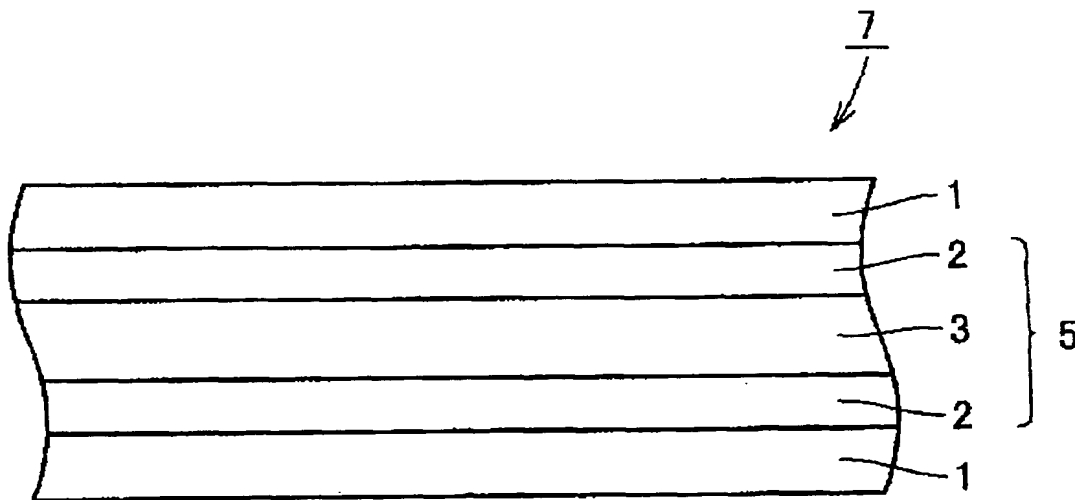
(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA,

[続葉有]

(54) Title: METHOD FOR PRODUCING FLEXIBLE LAMINATE

(54) 発明の名称: フレキシブル積層板の製造方法



(57) Abstract: Disclosed is a method for producing a flexible laminate having an improved appearance and dimensional stability after removal of a metal foil. A method for producing a flexible laminate (5) wherein a metal foil (2) is bonded to at least one surface of a heat-resistant adhesive film (3) is characterized in that it comprises a step wherein the heat-resistant adhesive film (3) and the metal foil (2) are thermally laminated between a pair of metal rolls (4) via a protective film (1) and another step wherein the protective film (1) is removed, and the molecular orientation ratio of the protective film (1) is 1.0-1.7.

(57) 要約: 本発明の目的は、外観および金属箔除去後の寸法安定性を向上させたフレキシブル積層板の製造方法を提供することである。本発明は、耐熱性接着フィルム 3 の少なくとも一面に金属箔 2 を貼り合わせてなるフレキシブル積層板 5 の製造方法であって、耐熱性接着フィルム 3 と金属箔 2 とを一對の金属ロール 4 の間において保護フィルム 1 を介して熱ラミネートする工程と、保護フィルム 1 を分離する工程とを含み、上記保護フィルム 1 の分子配向比が、1.0~1.7であることを特徴とするフレキシブル積層板の製造方法である。



SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。